

GRADO DI FLESSIBILITA' DEL CONDUTTORE		X anime , eventualmente rivestite , riunite a elica visibile
-	(nessun simbolo) conduttore di rame	
A	conduttore di alluminio	
	conduttore extra flessibile, a corda rotonda o di costruzione speciale	
EF	conduttore a corda flessibile rotonda	
FF	conduttore a corda flessibilissima rotonda	
R	conduttore a corda rigida rotonda, normale, compatta	
S	conduttore a corda settoriale	
SU	conduttore a filo unico settoriale	
U	conduttore a filo unico rotondo	
NATURA E QUALITA' ISOLANTI		X anime , eventualmente rivestite , riunite a elica visibile
C	carta impregnata con miscela normale	
C1	carta impregnata con miscela non migrante	
C2	carta impregnata con miscela speciale e con gas	
C3	carta impregnata con olio fluido	
C4	carta impregnata con miscela stabilizzata	
E	mescola a base di polietilene termoplastico	
E4	mescola a base di polietilene reticolato con temperatura	
	mescola a base di gomma naturale e/o sintetica avente	
G	temperatura caratteristica di 60°C,qualità El1	
	mescola a base di gomma siliconata con temperatura	
G4	caratteristica di 80°C,qualità El2	
	mescola a base di gomma etilpropilenica ad alto modulo avente	
G7	temperatura caratteristica di 90°C	
	mescola a base di gomma etilpropilenica adatta anche per cavi senza rivestimento protettivo avente temperatura caratteristica di	
G8	85°C	
	mescola elastomerica reticolata a basso sviluppo di fumi e di gas tossici corrosivi,adatta anche per cavi senza rivestimento	
G9	protettivo avente temperatura caratteristica di 90°C	
	mescola elastomerica reticolata a basso sviluppo di fumi e di gas tossici e corrosivi avente temperatura caratteristica di 90°C	
G10	mescola elastomerica reticolata a basso sviluppo di fumi e di gas tossici e corrosivi avente temperatura caratteristica di 90°C	
G19	mescola elastomerica reticolata a basso sviluppo di fumi e di gas tossici e corrosivi avente temperatura caratteristica di 90°C	
	mescola elastomerica reticolata a basso sviluppo di fumi e di gas tossici e corrosivi avente temperatura caratteristica di 90°C	
G20	mescola elastomerica reticolata a basso sviluppo di fumi e di gas tossici e corrosivi avente temperatura caratteristica di 90°C	
M	isolante minerale	
	mescola termoplastica a bassa emissione di fumi e gas tossici e corrosivi avente temperatura caratteristica di 70°C	
M9	mescola a base di polivinilcloruro avente temperatura	
R	caratteristica di 70°C,qualità TI1 e TI2	
	mescola a base di polivinilcloruro avente temperatura	
R2	caratteristica di 70°C,qualità R2	
R4	mescola a base di resina poliammidica	
R5	mescola a base di resine fluoro-carboniche	
	mescola a base di resine fluoro-carboniche – Copolimero	
R5F	tetrafluoroetilene-esafluoropropilene (FEP)	
	mescola a base di resine fluoro-carboniche – Copolimero	
R5M	tetrafluoroetilene-perfluorometilviniletere (MFA)	
	mescola a base di resine fluoro-carboniche – Copolimero	
R5P	tetrafluoroetilene-perfluoropropilviniletere (PFA)	
	mescola a base di polivinilcloruro avente temperatura	
R7	caratteristica di 90°C,qualità TI3	
T4	tela sterlingata (verniciata a base di oli e resine)	
V	tela di vetro eventualmente impregnata	
T	strati di vetromicato o treccia di vetro chiusa	
FORMA DEI CAVI		X anime , eventualmente rivestite , riunite con o senza riempitivi per
-	(nessun simbolo) cavi unipolari	
	anime , eventualmente rivestite , riunite con o senza riempitivi per	
O	formare un cavo di forma rotonda	
	anime , eventualmente rivestite, affiancate parallele per formare	
D	un cavo di forma esterna appiattita	
CONDUTTORI CONCENTRICI, SCHERMI		X anime , eventualmente rivestite , riunite a elica visibile
AC	conduttore concentrato d'alluminio	
C	conduttore concentrato di rame	
H	schermo di carta metallizzata , carta-carbone o nastro di alluminio	
H1	schermo a nastri o piattine o fili di rame	
H2	schermo a treccia o calza di rame	
H3	schermo a doppia treccia o a doppia calza di rame	
H4	schermo a nastro longitudinale di acciaio corrugato	
H5	schermo a nastro longitudinale di alluminio ricoperto	
Q	guaina di rame	
GUAINA		X anime , eventualmente rivestite , riunite a elica visibile
E	guaina termoplastica , qualità Ez	
E4	guaina di polietilene reticolato,qualità E4M	
G	guaina di gomma naturale e/o sintetica qualità Gy	
	guaina a base di polietilene clorurato o clorusulfurato, qualità	
G6	G6M	
	guaina a base di policloroprene o prodotti equivalenti ,qualità Ky,	
K	Kn, Kz	
R	guaina a base di polivinilcloruro , qualità TM1,TM2,qualità RZ	
R4	guaina a base di resina poliammidica	
	guaina termoplastica , a basso sviluppo di fumi e gas tossici e	
M1	corrosivi	
	guaina elastomerica , a basso sviluppo di fumi e gas tossici e	
M2	corrosivi , qualità M2	
	guaina elastomerica , a basso sviluppo di fumi e gas tossici e	
M3	corrosivi , qualità M3	
	guaina elastomerica , a basso sviluppo di fumi e gas tossici e	
M4	corrosivi , qualità M4	
T	treccia tessile (eventualmente impregnata) di tipo normale	
T2	treccia tessile di tipo speciale eventualmente impregnata	
T1	fasciatura a nastri di vetro	
RIVESTIMENTI METALLICI, ARMATURE		X anime , eventualmente rivestite , riunite con o senza riempitivi per
A	guaina di alluminio liscia oppure armatura a treccia (calza)	
A1	guaina di alluminio corrugata	
EL	guaina di lega di piombo , con sottostante conduttore di continuità	
	guaina di piombo non in lega , con sottostante conduttore di	
EP	continuità	
F	armatura di fili cilindrici , normalmente d'acciaio	
	armatura di fili cilindrici , con rivestimento esterno in juta	
Fj	impregnata , o altro materiale equivalente	
H4	schermo a nastro longitudinale di acciaio corrugato	
H5	schermo a nastro longitudinale di alluminio ricoperto	
L	guaina di lega di piombo	
N	armatura a nastri, normalmente d'acciaio	
	armatura a nastri , con rivestimento esterno in juta impregnata o	
Nj	altro materiale equivalente	
P	guaina di piombo non di lega	
Q	guaina di rame	
Z	armatura a piattine , normalmente di acciaio	

<b>CONDUCTOR TYPE</b>		X joined cores with visible helix
-	(no symbol) copper conductor	joined parallel cores with intermediary groove for flat divisible
A	aluminium conductor	<b>W</b> cables
EF	extraflexible conductor, rope round or special construction	<b>W1</b> parallel cores with intermediary insulating strip
F	Round flexible wire rope	
FF	Extraflexible round rope wire	
R	Rigid round wire rope, normal and compact	
S	wire rope in areas	
SU	single sectorial wire conductor	
U	Round single wire conductor	
<b>INSULATION QUALITY AND NATURE</b>		<b>CONCENTRIC CONDUCTOR AND SCREEN</b>
C	paper with normal mixture	<b>AC</b> aluminium concentric conductor
C1	paper with non-migrant mixture	<b>C</b> copper concentric conductor
C2	paper with gas and special mixture	<b>H</b> metallic paper, carbon paper or aluminium tape screen
C3	paper with oil	<b>H1</b> tapes twin-lead or wire copper screen
C4	paper with stabilized mixture	<b>H2</b> stranded or braided wire copper screen
E	thermoplastic polyethylene compound	<b>H3</b> double-stranded or braided wire copper screen
E4	cross-linked polyethylene mixture with temperature 85°C	<b>H4</b> longitudinal corrugated steel tape screen
G	natural and/or synthetic rubber with temperature 60°C, EI1 quality	<b>H5</b> longitudinal coated aluminium steel tape screen
G4	EI2 silicon rubber mixture with temperature 180°C high quality ethylene-propylene rubber mixture with temperature	<b>Q</b> copper sheath
G7	90°C	
G8	ethylene-propylene rubber compound also suitable for cables	
G9	without protective coating with temperature 85°C	
G10	cross-linked elastomer compound, also suitable for cables without	
G11	protecting coating with temperature 90°C	
G12	protecting coating with temperature 90°C	
G13	cross-linked elastomeric mixture with temperature 90°C	
G14	cross-linked elastomeric mixture with temperature 90°C	
G15	cross-linked mixture with temperature 90°C	
M	mineral insulation	
M9	thermoplastic mixture with temperature 70°C	
R	PVC mixture, types TI1 e TI2	
R2	PVC mixture with temperature 70°C, R2 quality	
R4	polyamide resin compound	
R5	fluorocarbon resin compound	
R5F	FET mixture for high temperature cables	
R5M	MFA mixture for high temperature cables	
R7	PVC compound types TI3, with temperature 70°C	
V	impregnated glass cloth	
T	silver alloy cloth (MICA)	
<b>CABLE SHAPE</b>		<b>SHEATH</b>
-	No symbol – single core cables	<b>E</b> linear thermoplastic sheath, Ez quality
O	round cable with joined cores	<b>E4</b> cross-linked polyethylene sheath, EM4 quality
D	flat cable with joined parallel cores	<b>G</b> natural and/or synthetic rubber sheath, Gy quality
		<b>G6</b> chlorinated or chlorosulphurated polyethylene sheath, G6M quality
		<b>K</b> neoprene-based sheath or similar materials, KY, KN and KZ quality
		<b>R</b> PVC-based sheath, TM1, TM2 and RZ quality
		<b>R4</b> polyamide resin sheath
		thermoplastic sheath with low emission of smoke and toxic,
		<b>M1</b> corrosive gases
		elastomeric sheath with low emission of smoke and toxic,
		<b>M2</b> corrosive gases M2 qual.
		elastomeric sheath with low emission of smoke and toxic,
		<b>M3</b> corrosive gases M3 qual.
		elastomeric sheath with low emission of smoke and toxic,
		<b>M4</b> corrosive gases M4 qual.
<b>ARMOURING, METALLIC COATING</b>		
		<b>A</b> aluminium sheath or braid metallic braid armour
		<b>A1</b> corrugated aluminium sheath
		<b>EL</b> lead alloy sheath, with continuity conductor below
		<b>EP</b> sheath of lead not in alloy with below continuity conductor
		<b>F</b> cylindrical wires armour, usually in steel
		cylindrical (usually steel) wires armour, with impregnated Jute or
		<b>Fj</b> other equivalent material outer-cover
		<b>H4</b> longitudinal corrugated steel tape screen
		<b>H5</b> longitudinal covered aluminium tape screen
		<b>L</b> lead alloy sheath
		<b>N</b> tape armour, usually in steel
		tapes (usually made up of steel) armour, with impregnated Jute or
		<b>Nj</b> other equivalent material outer-cover
		<b>P</b> lead sheath, not alloy
		<b>Q</b> copper sheath
		<b>Z</b> twin-lead armour, usually in steel
		twin-lead armour, usually in steel, with impregnated Jute or other
		<b>Zj</b> equivalent material outer-cover

CAVI PER TELECOMUNICAZIONI		PROTEZIONI
T	Cavo o Cordone simmetrico	H9 Nastro di acciaio placcato, longitudinale, a bordi sovrapposti corrugato e termosaldato alla guaina
	DIELETTRICO o ISOLAMENTO	H10 Nastro di rame placcato longitudinale, a bordi sovrapposti, termosaldato alla guaina sovrastante
A	Dielettrico di carta ed aria secca	Nastro di Alluminio placcato, longitudinale a bordi sovrapposti, corrugato e termosaldato alla guaina
E	Dielettrico di polietilene compatto a sezione circolare	H11 Nastro di Rame Placcato, longitudinale a bordi sovrapposti, corrugato e termosaldato alla guaina
E1	Dielettrico di poliolefine compatto + aria secca	N Nastri di acciaio avvolti
E2	Dielettrico di poliolefine cellulari	N1 Nastri dielettrici avvolti
E3	Dielettrico di poliolefine a doppio strato	F Fili di acciaio
R	Dielettrico di Polivinilcloruro	F1 Tondini dielettrici
R9	Dielettrico di poliestere termoplastico	F2 Treccia di acciaio
R4	Dielettrico di poliammide	Z Piattine di Acciaio
M	Dielettrico di materiale plastico a bassa emissione di fumi opachi e di gas tossici e corrosivi	Z1 Piattine Dielettriche
	NUMERO NOMINALE ELEMENTI E DIAMETRI DEI CONDUTTORI	J Fasciatura di Juta preimpregnata di sostanze antimarcescenti
	FILI SINGOLI: Numero fili (n) costituenti un cordone di diametro (d) in mm	J1 Fasciatura di fili sintetici
nx d		K Filati aramidici
nx2xd	COPPIE: Numero fili (n) costituenti un cordone di diametro (d) in mm	K1 Filati aramidici tamponati
nx3xd	TERNA: Numero fili (n) costituenti un cordone di diametro (d) in mm	V Filati di vetro
nx4xd	QUARTE: Numero fili (n) costituenti un cordone di diametro (d) in mm	V1 Filati di vetro tamponati
nx5xd	QUINE: Numero fili (n) costituenti un cordone di diametro (d) in mm	W Filati aramidici e di vetro
	FORMAZIONE DEGLI ELEMENTI BASE E ALLA CORDATURA DELL'INSIEME	W1 Filati aramidici e di vetro tamponati
Q	Formazione elemento in quarte	L Tubo in lega di piombo
D	Formazione elemento a bicoppi	A Tubo di alluminio estruso a superficie liscia
G	Cordatura dell'insieme a gruppi	A1 Tubo di alluminio estruso a superficie corrugata
	SCHERMI	A5 Tubo di alluminio saldato a superficie liscia
H0	Nastro metallico in lega speciale	A6 Tubo di alluminio saldato a superficie corrugata
H0	Nastro di alluminio o materiale sintetico metallizzato	E Guaina di polietilene
H1	Nastro o fili di rame	P Guaina di poliuretano
H2	Treccia di rame	Guaina di materiale plastico a bassa emissione di fumi opachi e di gas tossici e corrosivi
H3	Doppia treccia di rame	R Guaina di polivinilcloruro
	PROTEZIONI	R4 Guaina di poliammide
T	Tamponante Continuo	CARATTERISTICHE SPECIALI
H4	Nastro di acciaio longitudinale, corrugato a bordi sovrapposti	X Simbolo indicativo di caratteristiche speciali
	Nastro di alluminio placcato, longitudinale, a bordi sovrapposti	Y Condotto in similfilo
H5	termosaldato alla guaina sovrastante	B Cavo bipolare rotondo
H6	Nastro di acciaio longitudinale, saldato e corrugato	F Cavo piatto
H7	Nastro di rame longitudinale, corrugato, a bordi sovrapposti	D Cavo piatto divisibile
H8	Nastro di rame longitudinale, saldato	Z Cavi zip
		S Cavo autoportante tondo
		S8 Cavo autoportante con fune incorporata (Forma ad 8)

TELECOMMUNICATION CABLE		PROTECTION
T	Cable or simmetric cord	H9 Longitudinal Plated Steel tape, with overlapping,welded to the sheath
	<b>INSULATION</b>	H10 Longitudinal Plated copper tape, with overlapping,welded to the sheath
A	Parer and dry air dielectric	H11 Longitudinal Aluminium copper tape, with overlapping,welded to the sheath
E	Round Compact Polyethylene dielectric	H12 Longitudinal Corrugate Plated copper tape, with overlapping,welded to the sheath
E1	Compact Polyolefin dielectric + dry air	N Steel tapes wound
E2	Polyolefin cell dielectric	N1 Dielectric tapes wound
E3	Double layer polyolefin dielectric	F Steel wires
R	Polyvinilchloride dielectric	F1 Dielectric rods
R9	Termoplastyc Polyester dielectric	F2 Stell wires braid
R4	Polyamide dielectric	Z Steel Flat
M	Low emission of smoke and toxic and corrosive gas dielectric	Z1 Dielectric flat
	<b>NUMBER OF CONDUCTOR ELEMENTS</b>	J Juta bandage, with anti-rot substances
nx	SINGLE WIRES: Number of wires (n) of single cord with diameter (d) in mm	J1 Synthetic yarn bandage
nx2xd	PAIRS : Number of wires (n) of single cord with diameter (d) in mm	K Aramid yarns
nx3xd	TERN : Number of wires (n) of single cord with diameter (d) in mm	K1 Filled Aramid yarns
nx4xd	FOURTH: Number of wires (n) of single cord with diameter (d) in mm	V Glass yarns
nx5xd	QUINA : Number of wires (n) of single cord with diameter (d) in mm	V1 Filled Glass yarns
	<b>ASSEMBLING</b>	W Aramid and glass yarns
Q	Assembling in fourth.	W1 Filled Aramid and glass yarns
D	Double-pairs assembling	L Lead alloy tube
G	Assembling in groups	A Smooth surfaceand extruded aluminium tube
	<b>SCREEN</b>	A1 Corrugate surface and extruded aluminium tube
H0	Special metal tape	A5 Smooth surfaceand welded aluminium tube
H0	Aluminium or synthetic metализed tape	A6 Corrugate surface and welded aluminium tube
H1	Copper wires tape	E Polyethylene sheath
H2	Copper wires Braid	P Polyurethane sheath
H3	Double copper wires braid	M Low emission of smoke and toxic and corrosive gas sheath
	<b>PROTECTION</b>	R Polyvinilchloride sheath
T	Continuous filling	R4 Polyamide sheath
H4	Longitudinal Corrugates steel tapes, with overlapping	<b>SPECIAL FEATURES</b>
	Longitudinal clad aluminium tapewith overlapping, welded to the sheath	X Special characteristics symbol
H5		Y Similwire conductor
H6	Longitudinal corrugate welded Steel tape	B Round bipolar cable
H7	Longitudinal corrugate copper tape with overlapping	F flat cable
H8	Longitudinal welded copper tape	D Divisible flat cable
		Z zip cable
		S Self-supporting round cable
		S8 Selfsupporting cable with cord inside (figure-8)

GRADO DI FLESSIBILITÀ DEL CONDUTTORE		CONDUCTOR TYPE
Li	flessibile	Flexible
Re	semirigido	Semirigid
e	solido	Solid
NATURA E QUALITÀ DEI MATERIALI ISOLANTI		INSULATION MATERIAL
G	gomma	rubber
2G	gomma silicone SIR	silicon rubber SIR
3G	gomma etilenepropilene EPR	rubber ethylenepropylene EPR
H	zero alogenici	Zero Halogen
X	polivinilcloruro reticolato	Cross-linked Polyvinyl chloride
2X	polietilene reticolato	Cross-linked polyethylene
Y	polivinilcloruro di qualità comune	normal quality Polyvinyl chloride
Yu	polivinilcloruro non propagante l'incendio	Flame resistant Polyvinyl chloride
Yw	polivinilcloruro 105°C	Polyvinyl chloride 105°C
2Y	polietilene PE	polyethylene PE
02Y	polietilene espanso PEE	expanded polyethylene PEE
4Y	poliammide PA	polyamide PA
5Y	politetrafluoroetilene PTFE	polytetrafluoroethylene PTFE
9Y	polipropilene PP	polypropylene PP
11Y	poliuteretano PUR	polyurethane PUR
12Y	poliestere PET	Polyester PET
SCHERMI		SCREEN
C	a treccia di rame	bare copper wires braid
(St)	a nastro di alluminio	with aluminium tape
CE	a treccia di rame su ogni singola anima	bare copper wires braid on single core
PiMF	a nastro di alluminio sulla singola coppia	aluminium tape on single pair
D	schermo a spirale fili di rame	bare copper wires spiral screen
ARMATURE		ARMOURING
Q	a treccia di acciaio	galvanized steel wires braid
swa	a fili di acciaio zincato	galvanized steel
(Z)	armatura autoportante	Hi-tensile strength steel wire braiding
A	per uso esterno	for external use
AB	uso esterno per protezione dai fulmini	external use with protection from thunders
J	cavo installazione	installation cable
JE	cavo installazione elettronica industriale	installation cable, industrial electronic
L	installazione in condotta	installation in conduct
swa	quadro di controllo/cavo segnale	Signal cable
F	riempitivo gelatinoso impermeabile	Filling compound for filling of stranding interstices in the cable core assembly
-J	cavo con conduttore di terra	Cable with GND conductor
JZ	conduttori numerati con conduttore di terra	Numbered conductors with GND conductor
-O	cavo senza conduttore di terra	cable without GND conductor
-OZ	conduttori numerati senza conduttore di terra	Numbered conductors with GND conductor
ö	resistente all'olio	Oil resistant